**第一节 吊顶工艺知识  
  
一、木龙骨吊顶：（下图）**  
家装中常用木龙骨吊顶，一般工艺是这样：  
1、阅读图纸，充分理解图纸造型  
2、将木方刨平，刷上防火涂料  
3、在墙面上弹出吊顶水平线，并根据需要，在顶上先固定几根纵向龙骨  
4、制作龙骨框架，可在地面上先钉好，异型顶应用细木工板做出模型  
5、利用吊杆将木龙骨固定好，并注意调整水平和垂直度  
6、预留出灯座底板或灯槽位置  
7、由电工将电线接好，并留出线头  
8、将裁切的石膏板用自攻钉固定  
  
1、用水平管找水平点，用墨斗沿水平点弹水平线;  
2、轻钢龙骨：木龙骨作边龙，灯槽位置用木龙骨或木工板制作，有木制作处须刷防火涂料，龙骨最少 50 以上，间距 30 公分为宜，吊筋间距 60-80 公分为宜，石膏板与板之间要人为预留 5-8 毫米空隙，石膏板面自攻螺丝内陷 1-2 毫米并做防绣处理，要做到平整牢固，异型要做到线条流畅;  
3、木龙骨：龙骨最少 3\*4 以上，间距 30 公分为宜，吊筋间距 60-80 公分为宜，吊筋严禁直接使用木楔状钉到顶上，刷严密防火涂料直到看不见木龙骨颜色为止，龙骨上蒙一层足尺柳桉芯九厘板后再上石膏板，石膏板与板之间要人为预留 5-8 毫米空隙，石膏板面自攻螺丝内陷 1-2 毫米并做防绣处理，要做到平整牢固，异型要做到线条流畅;  
4、铝扣板：严格要求水平，轻钢龙骨卡口齿要对齐，龙骨间距 50 以内，吊筋间距 60-80 公分为宜，上板时手要轻，以免将板面按出坑来，边条与瓷砖接触处不严实的要用密封胶打严实;  
5、铝塑板：木龙骨最少 3\*4 以上，间距 30 公分为宜，吊筋间距 60-80 公分为宜，刷严密防火涂料，龙骨上蒙一层足尺柳桉芯九厘板后再用万能胶粘贴铝塑板，铝塑板与板之间要人为预留 3-4 毫米空隙，已备填充其他色彩起到分格的效果，要做到平整牢固，异型要做到线条流畅，折叠面的角要圆滑不可折断。  
  
**二、铝扣板吊顶工艺流程：（下图）**  
1、根据顶棚的管道，确定吊顶高度，并按此高度弹水平线。  
2、打眼将铝扣板边角条沿水平线上沿固定好，拐角处需要将边角条按45度对角。  
3、确定主龙骨位置，在顶棚上打眼，安装吊筋。  
4、利用吊筋将主龙骨固定好。  
5、将铝扣板依次扣上主龙骨（条状铝扣板需裁切成合适的长度）  
6、将铝扣板调平。