|  |
| --- |
| **第三节 木作工艺知识** |
| 一、木作工艺：  1、首先熟悉图纸、理解设计意图，对施工班组进行技术交底，在明确设计意图的基础上，按图纸对现场的实际尺寸进行实测，根据设计及规范的要求，对木作细节制定操作步骤。如遇尺寸与图纸出入较大，及时向设计师及监理提交书面通知。 2、木工制品必须严格按图样标明之尺寸制作，必须使用经过烘干或自然干燥的优质材料，禁止使用虫蛀、松散、暴裂或有腐蚀的木材。 3、所有木制作品，使用前必须选料保证木材夹板纹路颜色一致，必须保证接合和安装在任何部位和任何地方不会损害其强度和装饰品之外观，不会引起相邻材料和结构的破坏。 4、所有木制品表面应刨光、割角准确平齐，接头及对缝应严密整齐、安装、粘贴要牢固，线条棱角要清晰分明。 5、所有木制作必须严格按照设计要求，涂刷防火涂料和作好防腐处理。 6、在木板表面粘贴饰面木皮时，首先要保证木皮颜色一致、无节。在施工中，确保木皮粘贴牢固、纹路连贯，颜色与木方一致，不得将破损严重的木皮施工。   二、无门衣柜制作：  1、木工板框架，背板九厘板，如使用波音软片先将背板波音软片贴上后再钉上，立板和横板贴波音软片时要人为的向外口面卷边 3-4 毫米，然后用实木小线条收口压住，避免边口起翘。作工时要注意推拉门挡住内部抽屉无法打开。（注：衣柜内饰可采用波音软片、混水油漆、饰面板等）; 2、抽屉的尺寸要严格按照移门的尺寸而定，抽屉上口及屉头板要用实木小线条收口（干缩工艺同上），裤抽不可高于 1 米 ; 3、立板之间间距不可超过 1 米 ，如超过 1 米 就要加立板，以免时间长打兜。 |